



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

272503

Зависимое от авт. свидетельства № ---

Заявлено 04.II.1969 (№ 1304818/29-33)

с присоединением заявки № ---

Приоритет ---

Опубликовано 03.VI.1970. Бюллетень № 19

Дата опубликования описания 2.IX.1970

Кл. 32а, 9/36

МПК С 03b 9/36

УДК 666.1.032.534(088.8)

Авторы
изобретения

А. Н. Орлов, С. П. Пехов, И. В. Рогачев и В. И. Чемм

Заявитель

Государственный проектно-конструкторский и экспериментальный
институт стекольного машиностроения

ДУТЬЕВАЯ ГОЛОВКА К СТЕКЛОФОРМУЮЩЕЙ МАШИНЕ

1

Изобретение может быть использовано при формировании стеклоизделий в чистовых формах стеклоформирующих машин.

Известна дутьевая головка, содержащая корпус в виде стакана, прикрепленного дном к штоку. В процессе формования подаваемый сжатый воздух постоянно прижимает вязкую стекломассу к стенкам формы. Сжатый воздух подают до тех пор, пока стенки раздутого изделия не отвердеют настолько, чтобы не изменилась конфигурация стеклоизделия. Однако сжатый воздух, находящийся в изделии, быстро нагревается, что замедляет процесс остывания изделий и снижает производительность машины.

Описываемая дутьевая головка не имеет этих недостатков и отличается от известной тем, что в боковых стенках корпуса головки выполнены отверстия, в каждое из которых встроен регулируемый клапан, например игольчатый.

Клапаны могут быть также шариковыми, лепестковыми.

Сущность изобретения поясняется чертежом.

Дутьевая головка состоит из корпуса в виде стакана 1, в боковой стенке которого обра-

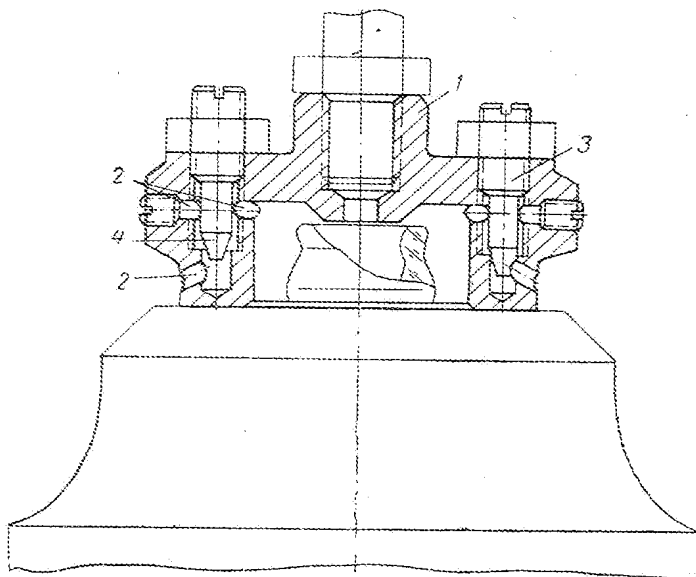
2

зованы отверстия 2. В каждое такое отверстие встроен регулируемый клапан 3.

Работает головка следующим образом. После передачи пульки в чистовую форму машины стакан 1 опускают на торец последней, подают сжатый воздух, с помощью которого осуществляют окончательное формование стеклоизделия. Помимо формования стеклоизделия сжатый воздух охлаждает внутреннюю полость его и, выходя через отверстия 2, охлаждает частично форму. Количество отводимого на охлаждение форм воздуха регулируют клапанами 3 путем изменения величины щели между иглой 4 и отверстием 2.

Предмет изобретения

Дутьевая головка к стеклоформирующей машине, содержащая корпус в виде стакана, прикрепленного дном к штоку, отличающаяся тем, что, с целью увеличения производительности машины и повышения качества стеклоизделий, в боковых стенках корпуса головки выполнены отверстия, в каждое из которых встроен регулируемый клапан, например игольчатый.



Составитель А. М. Нечаев

Редактор Г. Кузьмина

Техред З. Н. Тараненко

Корректор С. А. Кузюженкова

Заказ 2395/11

Тираж 480

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2